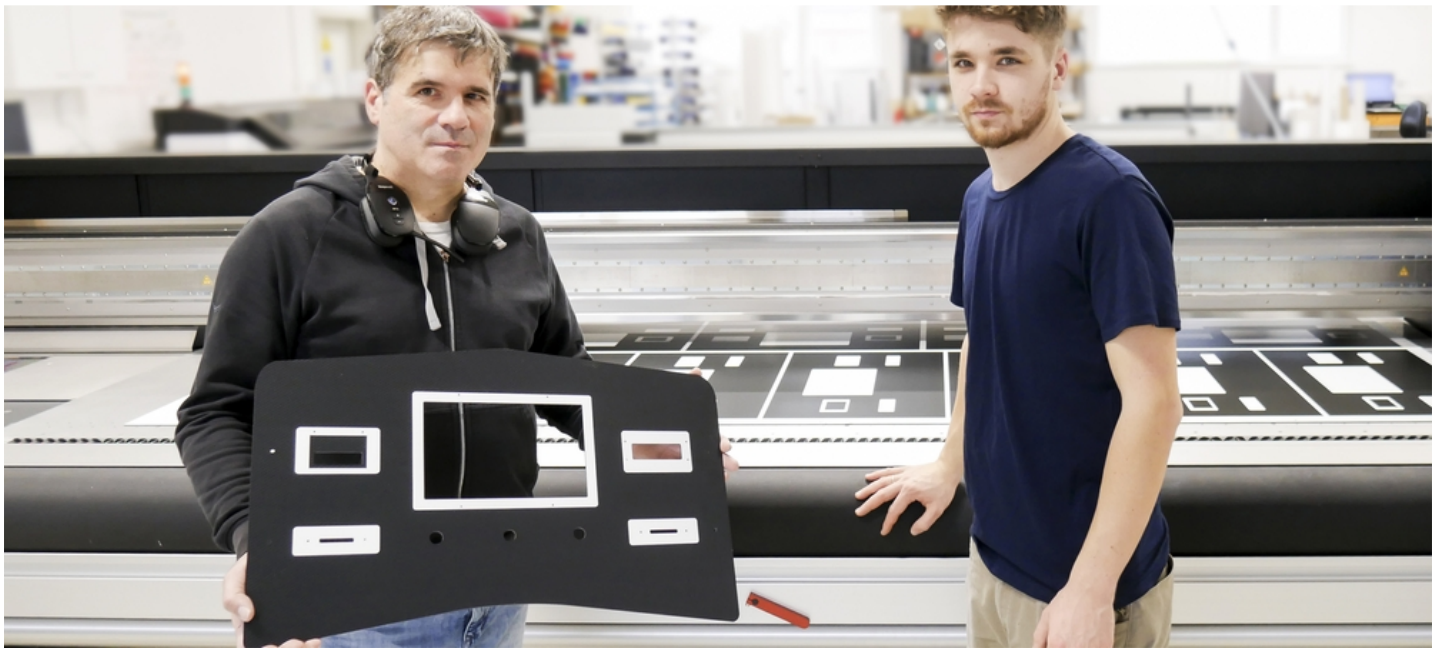
より少ないマシンで、より大きな生産量

Kuduが生み出すスペースとキャパシティ

Ort & Kolb
KGは、2010年よりswissQprintのユーザーです。今回6台目-
フラットベッドプリンタとして、ハイエンドモデルのKuduを導入しました。-
今回の導入により、既存の2台のプリンタを置き換え、生産スペースの削減と-
生産能力の向上を実現しました。



Winfried Kolbが入社した2010年当時、Ort &
Kolbはスクリーンプリント専門の会社でした。その事業をデジタル化に導いたのは彼-
でした。そのための新しいマシンはフラットベッドプリンタ、それもswissQprint-
のものでなければなりませんでした。「他に選択肢はありませんでした」と彼は言います。-
高精度と出力品質、モジュラー式マシンのコンセプト、本社が近-
くにあること、これらすべてがswissQprintを支持するポイントでした。

フラットベッドプリントの導入は、同社の多角化への道も開きました。 産業用プリントに加-
え、Ort & Kolbはサイン＆ディスプレイ市場にもサービスを提供しています。

ニッチ市場での成功

Ort & Kolbは、顧客がプリント基材を提供する受託プリントを得意としています。「私-たちは各案件に合わせた最適なプリントソリューションを提案します。」とWinfried Kolbは-説明します。「同時に私たちは常に学んでおり、その成果は顧客に提供しております。」

Winfried Kolbは、ドラッグストアチェーンの店舗装飾案件で、スチレンシートにプリントし熱成形-した事例を紹介しています。「何度も試行錯誤する必要はありませんでした。swissQprint のインクは成形にも対応できます。」加えて、このが耐久性に優れていることも強調-しています。「10 年前の屋外看板も、現在も良好な状態を保っています。」

もうひとつの特別なプロジェクトは、長さ4mの中空の木製パネルでした。「これはを使用-してプリントしました。」とWinfried Kolbは語ります。Ort & Kolbは、展示会や美術館のために木材にプリントを施したり、カスタマイズされた家具用の-プリントを提供しています。さらに彼は「木材に異なる木目をプリント-することもあります。」と言い、シート合板は完全な平面でないことが多いため、強力な-バキュームが不可欠だと指摘します。またLEDランプによるUVプリントが登場して以来、熱-による問題は解消されました。

スクリーンプリントとデジタルプリントの融合

スクリーンプリントとデジタルプリントを組み合わせることで、最適なソリューションを-実現できるケースもあります。Ort & Kolbには、この2つの技術を融合させる専門知識があります。特にswissQprintの-メディアセットピンとプリンタの高精度により、メディアの正確な見当合わせが実現-します。

Ort & Kolbが自動車メーカー向けに作成したのは、スクリーンプリントされた銀メッキの-ベースレイヤーに、文字情報をデジタルプリントしたステッカーです。「極小フォントや細-かいグラデーションは、常にデジタルでプリントします」とWinfried Kolbは強調し、「Kuduを使用することで、従来よりも高速かつ高品質な結果が得-られます」と付け加えています。

全般的な節約

Kuduの生産性向上への期待は、購入の大きな決め手となりました。「小さな会社なので、常-にスペースの制約があります。そのためKuduが2台のマシンに取って代わることを大変喜-ばしく思います。」とWinfried
Kolbは語ります。このプリンタの価値は、特にクリスマス商戦で証明されました。製造-マネージャーは「作業効率が大幅に向上したことで、臨時スタッフを2人削減-することができました。」と語ります。は、セットアップ時間の短縮にも貢献しています。

Winfried Kolbは、日常業務の効率化に加え、Kuduがベルトを廃止し摩耗の少ない-リニアドライブを採用したことで、メンテナンスコストの更なる削減を見込んでいます。

モジュラー式の利点

Ort &
KolbはswissQprintマシンのモジュラー設計を高く評価しており、すでに複数回そのメリット-を活用しています。「投資を分散させることができる」とWinfried
Kolbは言います。フラットベッドプリンタImpalaについては、導入後しばらくした後に2-列目のプリントヘッドを追加したため、新しいプリンタを購入することなく、より高い-生産性が実現しました。

Kuduも同様に、現在のニーズ合わせて構成されています。カラー構成は6色のインクに-ホワイトとバーニッシュが追加され、将来の拡張用に2つの空きカラーチャンネルを残-しています。さらに、ロールtoロールオプションとドリズルエレベーションを装備-しました。この追加機能は、厚い基材を処理するときの散光防止に効果を発揮します。

基材とアプリケーションの多用途性

「swissQprintのおかげで、アプリケーションに関して非常に柔軟に対応できます。」と-Winfried
Kolbは話します。特殊なメディアをフラットベッドでプリント-することもあります。たとえば、厚さ4cmの穴あきボードで合計120枚の天井用エレメントを-作り、顧客はこれを使用して天井の装飾デザインを作成しました。また、高級店舗装飾の-プレゼンテーション用の柱にはメラミンボード、デニム用にはレザー調のラベルが使-われました。Ort & Kolbは、粉体塗装した金属にデジタルプリントすることもできます。

近年、顧客は、例えばウェルネス機器にカーボン感触の操作部や触覚効果のある標識など、-質感や触覚的プリントを求める傾向にあります。Winfried
Kolbは「今後は触覚的プリントの活用をさらに進めていきたいと考えています」と述べ、彼-

のチームは顧客に提供できる新しいアプリケーションを模索しています。「2010-年以来、必要なツールは揃っています」と語り締め括りました。

加えて、Ort & Kolb社から交換が必要となった2台のマシンは、廃棄されたわけではなく、新たな所有者に-譲渡され現在も使用されています。swissQprintのプリンタは、10年以上にわたって使用可能-な耐久性を有しています。

会社名	Ort & Kolb KG
ウェブサイト	www.siebdruck-isny.de
業種	産業用- プリント、サイン＆ディスプレイ
創業	1972年
従業員数	12名
プリンタ	Kudu, Nyala
主要顧客	アッパーシュヴァーベンの有名- ゲームメーカー：個人向けゲーム Hymer Group：- モーターホーム（キャンピングカー）- 用の内装外装ステッカー Klaus Kunststoffe：熱成形可能なPVC- 装飾パネル Medike Landes：限定品デニムの- フェイクレザーラベル バート・ヴィンスハイムのFranconian OpenAir Museum：案内柱、サインボードなど